

Конфигуратор *Simatic ET 200* от *Siemens* – в ПОМОЩЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМ *PCschematic ELautomation*

Александр Смирнов (COLLA, Ltd.)

alex@colla.lv

Нидля кого не секрет, как популярна в Европе, да и по всему миру, продукция компании *Siemens*. Смею предположить, что нет в цивилизованном мире человека, который не слышал бы этого названия, и уж наверняка половина читателей пользуется сейчас (или, по меньшей мере, пользовалась в недавнем прошлом) чем-то полезным с логотипом *Siemens*. Причины, по которым дела обстоят именно так, тоже не представляют секрета: *Siemens* – это всегда высокое качество (будь то бытовая техника, программное обеспечение, поезда, медицинское оборудование, системы автоматизации зданий или что-то еще), огромный выбор товаров и услуг, как говорится, на любой вкус и цвет. Когда заходишь на сайт компании, то просто поражаешься – чего только они не делают...

А причём тут *Siemens*, спросите вы? Действительно, статья адресована пользователям системы *PCschematic ELautomation*, поставляет которую совсем другая фирма – *DpS CAD-center ApS* из Дании... Дело в том, что *Siemens* испокон веков славится своими разработками в области электротехники и автоматизации – собственно, с этого и началась его история. На данный момент этот немецкий концерн является одним из лидирующих поставщиков всего, что как-то связано с электричеством – электротехнические компоненты, приводы, *PLC* и много другое. Этот факт не прошел мимо внимания датских разработчиков. Как результат, система *PCschematic ELautomation* практически со дня своего рождения обладает внушительной базой данных компонентов производства *Siemens*. В их числе имеются и такие широко используемые *PLC*-компоненты, как *Simatic ET 200 PLC series*.

Программа *Simatic ET 200 configuration tool*

Для удобства выбора компонентов этой серии и их конфигураций, разработчики *Siemens* создали специальную программку – *Simatic ET 200 configuration tool* (рис. 1). Если большинство *PLC*-компонентов, применяемых в ваших проектах, поступает именно этого производителя, то и эта программа будет вам крайне полезна. Она невелика по размеру и удобна в обращении. С её помощью можно буквально за пару минут набрать из списка компонентов нужный для проекта комплект со всей необходимой сопроводительной информацией.

Тем не менее, для создания полного комплекта электротехнической документации этого будет недостаточно. Проект ведь состоит не только из *PLC*-компонентов, и он должен быть оформлен согласно определенным стандартам. Очень редко бывает так, что используются компоненты только одного производителя. Вывод: для полноценного проектирования нужна электротехническая

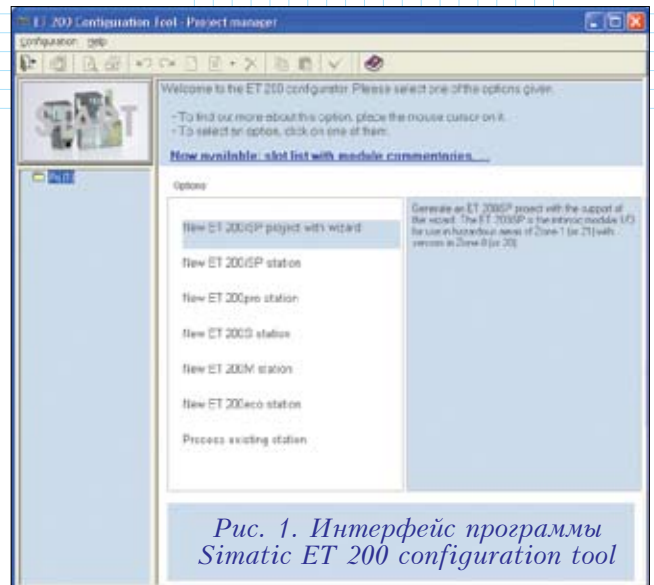


Рис. 1. Интерфейс программы *Simatic ET 200 configuration tool*

система, способная работать с базами данных различных производителей, которая будет дружелюбной с точки зрения пользовательского интерфейса и, в то же время, достаточно мощной функционально, чтобы удовлетворять всем требованиям проектировщика.

В свете вышеизложенного, здесь и пригодится *EDA*-система *PCschematic ELautomation*. Она не только удовлетворяет всем вышеперечисленным требованиям, но и обладает еще одним полезным свойством: начиная с десятой версии, в системе появилась возможность автоматически импортировать список компонентов, подобранных в программе *Simatic ET 200 configuration tool*, вместе с УГО и всеми связанными данными.

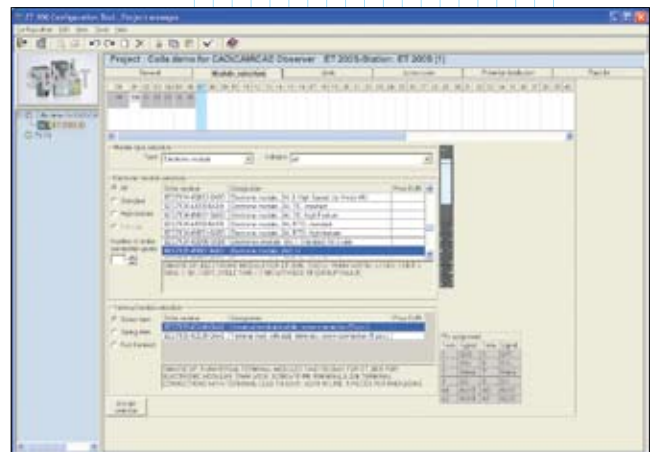


Рис. 2. Набор компонентов осуществляется выбором из списка в программе *Simatic ET 200 configuration tool*

Из Simatic – в PC schematic

Давайте посмотрим, как выглядит в реальной жизни этот плод кооперации двух замечательных компаний. Концептуально процесс происходит следующим образом:

- 1) Создаем набор из PLC-компонентов *Simatic ET200*, используя программу от *Siemens* (рис. 2).
- 2) Экспортируем список компонентов из программы в CSV-файл (рис. 3).
- 3) Импортируем этот файл в *PCschematic* (рис. 4).

После зачитывания списка в *PCschematic* появляется окошко – такое же, как при просмотре доступных недействующих компонентов *PLC* (окошко *Show available*).

Итак, список есть – и что дальше? А дальше остается только разместить УГО на нашей схеме. Для этого делаем следующее:

- кликаем на компоненте из списка, после чего появляется дополнительное окно с возможными графическими символами (УГО);
- располагаем символ на нашей схеме.

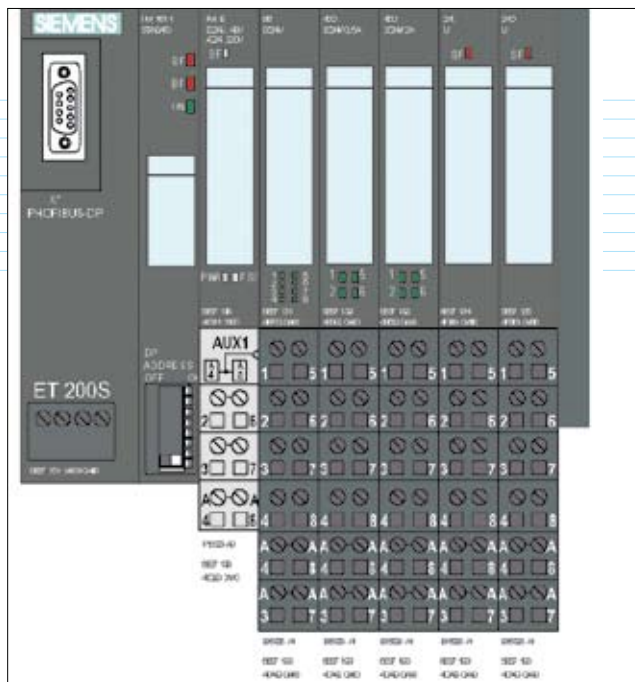


Рис. 5. При необходимости можно получить такую картинку

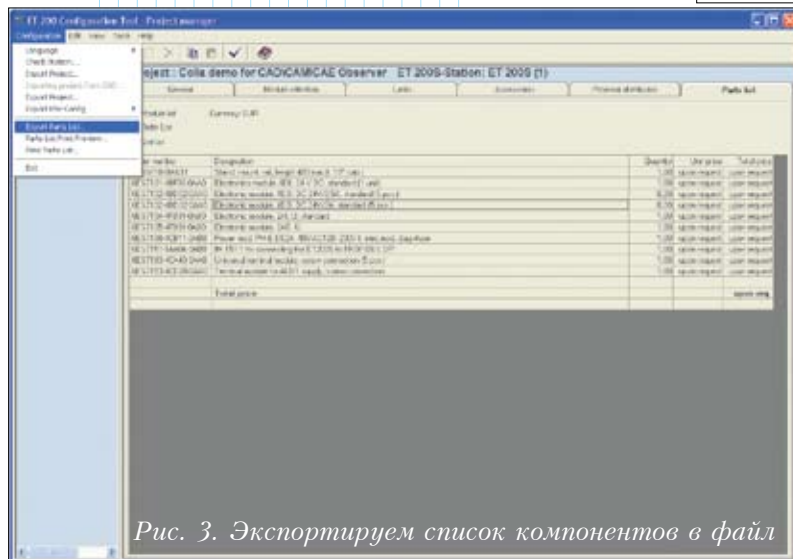


Рис. 3. Экспортируем список компонентов в файл

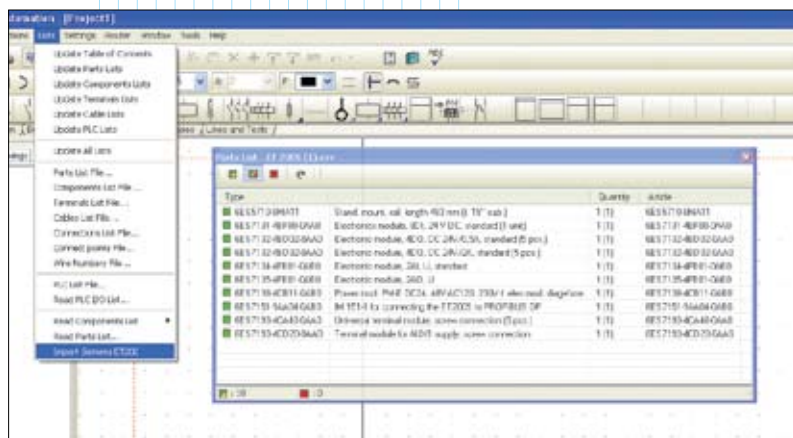


Рис. 4. Импортируем файл в систему PC schematic ELautomation

Надо отметить, что данные о *PLC*-компоненте (артикул, тип, описание и т.д.) и о так называемых аксессуарах (крепёж и пр.) при этом обновляются автоматически. Так же автоматически обновятся и перечни *PLC*-компонентов.

Естественно, все описанные выше прелести автоматизации будут доступны только при соблюдении нескольких условий, а именно:

- наличие программного обеспечения *PCschematic ELautomation v10* (конечно же, это – одно из главных условий);
- должна быть инсталлирована база данных *PLC*-компонентов *Siemens*, содержащая как УГО, так и все упомянутые выше данные о компонентах;
- должна быть установлена программа *ET 200 configuration tool*.

Первая хорошая новость заключается в том, что базу данных и программу-конфигуратор можно бесплатно скачать с сайта www.pcschematic.com компании *DpS CAD-center ApS*.

Есть и вторая хорошая новость: конфигуратор работает и с демо-версией *PCschematic ELautomation v10*. Так что если вы сейчас находитесь на стадии выбора *EDA*-системы, то обратите внимание на этот функционал – возможно, это именно то, что вам нужно. Удачи! ☺